



CUALIFICACIÓN PROFESIONAL

DENOMINACIÓN:

CONTROL DE CALIDAD EN ACTIVIDADES DE FUNDICIÓN

CÓDIGO: NIVEL:

SECTOR:

FAMILIA:

EJE TECNOLÓGICO:

OCUPACIONES Y PUESTOS DE TRABAJO:

CÓDIGO	DENOMINACIÓN
<input type="text" value="7211.01.08"/>	<input type="text" value="Moldeador, fundición"/>
<input type="text" value="7211.01.04"/>	<input type="text" value="Fundidor, metales"/>
<input type="text" value="N/A"/>	<input type="text"/>
<input type="text" value="N/A"/>	<input type="text"/>
<input type="text" value="N/A"/>	<input type="text"/>

COMPETENCIA GENERAL:

UNIDADES DE COMPETENCIA:

UNIDADES	DESCRIPCIÓN
UNIDAD DE COMPETENCIA 1	Ejecutar el proceso de mantención de equipos e instrumentos de control dimensional cumpliendo las normas de calidad, seguridad, salud y cuidado del medio ambiente.
UNIDAD DE COMPETENCIA 2	Realizar la inspección dimensional de piezas terminadas según procedimientos de la empresa

UNIDAD DE COMPETENCIA 1

CÓDIGO UC1:

ELEMENTOS DE COMPETENCIA

CÓDIGO EC1:

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- Identifica los equipos, manuales y especificaciones técnicas antes de comenzar con la mantención del equipo cumpliendo procedimientos de la empresa.
- Solicita los repuestos según especificaciones técnicas y procedimientos de la empresa.



CÓDIGO EC2: 1.2.

Ejecutar la mantención preventiva del equipo cumpliendo las normas de calidad, seguridad, salud y procedimientos establecidos.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

1.2.1	Realiza el armado y desarmado de los equipos respetando las especificaciones técnicas del fabricante y cumpliendo normas de seguridad y procedimientos establecidos.
1.2.2	Cambia los repuestos según especificaciones técnicas del fabricante y procedimientos establecidos
1.2.3	Repara las imperfecciones, desviaciones y averías, según especificaciones del fabricante y procedimientos de la empresa.
1.2.4	Insperecciona el equipo respetando los procedimientos de la empresa.

CÓDIGO EC3: 1.3.

Revisar la mantención preventiva del equipo cumpliendo las normas de calidad, seguridad, salud y procedimientos establecidos.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

1.3.1	Pone a prueba el equipo según especificaciones técnicas del fabricante y procedimientos de la empresa.
1.3.2	Registra la mantención de equipos, en las planillas de mantención según procedimientos de la empresa.

CAMPO OCUPACIONAL

MEDIOS Y MATERIALES

Equipos de protección personal
Herramientas de banco
Patrones
Equipos de medición. Calibres de control
Instrumentos de medición
Líquidos penetrantes. Partículas magnéticas
Ultrasonido. Rayos x. Durómetro
Rugosímetro. Probador hidráulico
Equipos de metalografía
Espectrómetro (composición química)

MÉTODOS, PROCESOS Y PROCEDIMIENTOS

Clasificado de equipos, calibres e instrumentos de control
Calibrado de equipos
Ensayos no destructivos
Registro de parámetros de defectos
Mantenimiento preventivo

INFORMACIÓN

Manuales
Normas
Procedimientos
Reglamentos de calidad, seguridad, salud y medio ambiente

RESULTADOS DE TRABAJO

Recibiendo las pautas de mantención preventiva del equipo de acuerdo a las normas y/o procedimientos establecidos
Ejecución de la mantención preventiva del equipo cumpliendo las normas de calidad, seguridad, salud y procedimientos establecidos
Revisión de la mantención preventiva del equipo cumpliendo las normas de calidad, seguridad, salud y procedimientos establecidos



UNIDAD DE COMPETENCIA 2

CÓDIGO UC2:

Realizar la inspección dimensional de piezas terminadas según procedimientos técnicos de la empresa.

ELEMENTOS DE COMPETENCIA

CÓDIGO EC1:

Revisar información técnica de la pieza a controlar de acuerdo a los procedimientos técnicos establecidos.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- 2.1.1 Receptala información técnica y analizada según procedimientos técnicos establecidos
- 2.1.2 Revisa la información técnica según procedimientos técnicos establecidos.

CÓDIGO EC2:

Realiza el control y registro de los parámetros de la pieza cumpliendo los procedimeintos técnicos de la empresa.

CRITERIOS DE DESEMPEÑO

- 2.2.1 Realiza la identificación e inspección de la pieza según procedimientos técnicos establecidos.
- 2.2.2 Registra los resultados de la inspección en las planillas de control según procedimientos técnicos establecidos.
- 2.2.3 Comprueba que el informe de piezas aceptadas y rechazadas es entregado según procedimientos técnicos establecidos.

CAMPO OCUPACIONAL

MEDIOS Y MATERIALES

Herramientas de banco
Patrones
Equipos de medición. Calibres de Control
Instrumentos de medición
Líquidos penetrantes. Partículas magnéticas
Ultrasonido. Rayos X. Durómetro
Rugosímetro. Probador hidráulico
Equipos de metalografía
Espectrómetro (composición química)

MÉTODOS, PROCESOS Y PROCEDIMIENTOS

Clasificado de equipos, calibres e instrumentos de control
Calibrado de equipos
Ensayos no destructivos
Registro de parámetros de defectos
Mantenimiento preventivo.

INFORMACIÓN

Manuales
Normas.
Procedimientos.
Reglamentos de calidad, seguridad, salud y medio ambiente.

RESULTADOS DE TRABAJO

Revisión de la información técnica de la pieza a controlar .
Controlados y registrados los parámetros de la pieza cumpliendo los procedimientos de la empresa.